

>> Pompe

Étude de cas



Station de pompage

Un défi de taille pour la reconstruction de la station de pompage des eaux usées



Saint-Hyacinthe
Québec

Le défi

La station de pompage existante était en fin de vie et nécessitait une reconstruction complète pour répondre aux besoins croissants de la ville. Une nouvelle station, plus performante et plus grande, était indispensable pour garantir une gestion efficace des eaux usées tout en facilitant l'entretien pour les équipes municipales.

La ville, déjà familière avec les pompes auto-amorçantes de la marque Gorman-Rupp, a mandaté la firme d'ingénieurs-conseils Consumaj pour établir un devis technique et mettre en œuvre un appel d'offres public. Ce devis précisait l'installation de six pompes auto-amorçantes de marque Gorman-Rupp, type SuperT, modèle T10A3S-B, de 250 mm (aspiration) x 250 mm (refoulement), ou équivalent. Ces pompes devaient répondre à des exigences strictes en termes de performance, de robustesse et de facilité d'entretien, notamment :

- >> Moteurs haute efficacité Nema Premium Inverter Duty de 50HP à 1800 TPM, équipés d'une thermistance pour surveiller l'échauffement excessif.
- >> Bases en acier pour l'ensemble pompe-moteur, avec entraînement à trois courroies pour une rotation optimale à 1369 TPM.

- >> Construction robuste avec bâti en fonte grise monobloc, capable de supporter une pression maximum de 99 psi.
- >> Clapets anti-retour interne à la pompe en néoprène avec renforts, conçus pour protéger la pompe des chocs hydrauliques, des coups de bédier et/ou pression excessive. Le retrait ou installation de ce clapet se fait sans déconnexion de la tuyauterie.
- >> Impulseur semi-ouvert en fonte ductile, conçu pour le passage de solides jusqu'à 6,2 mm.



La solution LM



En tant que distributeur exclusif des pompes Gorman-Rupp pour le marché municipal, LM a été sélectionné grâce à son expertise reconnue et à la spécification des produits dans le devis.

» **Expertise technique** : LM a travaillé en étroite collaboration avec la firme Consumaj et le contracteur Nordmec pour répondre aux exigences techniques. LM a fourni les renseignements techniques, validé les spécifications des pompes et accompagné les équipes à chaque étape du projet.

» **Accompagnement terrain** : LM a supervisé la mise en route des pompes en juillet 2022 et assuré des ajustements en octobre 2022. L'intervention incluait la vérification des pressions, des alignements et la conformité des installations avec les critères établis (manomètres, valves, systèmes de drainage).

» **Fiabilité et continuité** : La nouvelle station utilise un produit que la ville connaît déjà, simplifiant ainsi la maintenance et réduisant les coûts d'apprentissage pour les équipes locales.

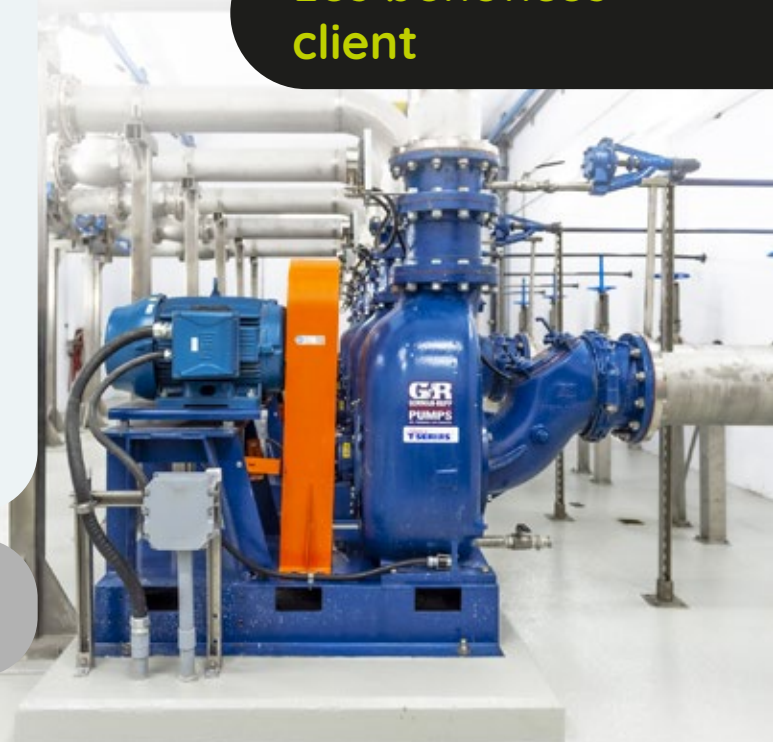
» **Durabilité et performance** : Les pompes fournies répondent aux normes les plus élevées en termes de robustesse et de performance, garantissant une gestion efficace des eaux usées pour les années à venir.

» **Soutien et expertise locale** : L'équipe expérimentée de LM, composée de spécialistes, offre une assistance technique complète, y compris la réparation des pompes et moteurs à l'interne.

» **Solutions sur mesure** : LM s'appuie sur une stratégie de collaboration et d'innovation, en réunissant des experts pour offrir des solutions durables, adaptées aux défis uniques de ses clients municipaux.

Ce projet témoigne de l'engagement de LM à fournir des solutions innovantes et durables, tout en renforçant la relation de confiance avec ses partenaires municipaux.

Les bénéfices client



Contactez-nous aujourd'hui pour découvrir comment LM peut transformer vos défis techniques en succès durables.



» **Pompe**
Énergie
Contrôle
Maritime
Électromécanique
Service Mécanique

514.336.7867

Montréal • Québec